

# CHEMCON 2302

Sellador de juntas de expansión de un solo componente autonivelante

## DESCRIPCIÓN

• Sellador de poliuretano de un solo componente autonivelante.

## USO

• Juntas de expansión de concreto hidráulico en pistas de aeropuertos, autopistas, puentes, suelos industriales, centros comerciales y superficies de hormigón exteriores o interiores en general.

## VENTAJAS

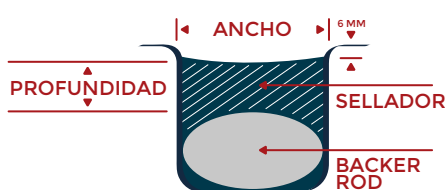
- Monocomponente, fácil de aplicar, sin disolventes, no tóxico (una vez curado), respetuoso con el medio ambiente (sin plomo).
- Baja modulación, alta elasticidad, duradero, no agrieta, excelente resistencia a la intemperie.
- Compatible con otros selladores, lo que también lo hace adecuado para reparaciones.
- Excelente resistencia al agua, a los disolventes, a los ácidos y a los alcalinos, ideal para aeropuertos.

## DATOS TÉCNICOS

Certificación ASTM C920



Apariencia	Gris, líquido espeso, pasta.
Temperatura Celsius	-10 < Rango < 50
Elongación (ASTM D412)	≥1200%
Tiempo de secado (horas)	6
Tiempo de curado (horas)	48
Contaminantes	Libre de plomo
Adhesión al mortero (ASTM C719)	7.2 lb/in
Viscosidad (Brookfield)	191
100% Modulo (MPa)	≥0.2



Ancho juntas (mm-plg)	6mm - 1/4"	10mm - 3/8"	12mm - 1/2"	20mm - 3/4"	25mm - 1"
Diámetro Backer Rod	10mm - 3/8"	13mm - 1/2"	16mm - 5/8"	25mm - 1"	30mm - 1 1/4"
Hendidura Backer Rod	12mm - 1/2"	12mm - 1/2"	12mm - 1/2"	16mm - 5/8"	24mm - 1"
Profundidad sellador	6mm - 1/4"	6mm - 1/4"	6mm - 1/4"	10mm - 3/8"	12mm - 1/2"
Hendidura sellador	6mm - 1/4"	6mm - 1/4"	6mm - 1/4"	6mm - 1/4"	12mm - 1/2"
Rendimiento estimado (metro/litro)	24	16	12	5	3

## APLICACIÓN

- Limpie la superficie y las juntas de expansión, y aplique el producto directamente.
- No es necesario aplicar imprimación.
- La superficie debe estar seca y libre de aceite, grasa, suciedad u otros contaminantes que puedan impedir una buena adherencia.
- En el caso de las juntas de hormigón, se recomienda limpiarlas con un cepillo de alambre y utilizar un soplador sin aceite.

## PRECAUCIONES

- Este producto es inocuo una vez que se ha secado por completo.
- Antes de que se seque, evite por completo el contacto con los ojos y la piel.
- En caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón; en caso de reacción ocular o si no mejora el estado de la piel, acuda al médico de inmediato.

## ALMACENAMIENTO

El plazo mínimo de conservación del sellador CHEMCON 2302 en envases cerrados es de 9 meses.

## EMPAQUE

Cubeta 19 litros, Salchicha 600 ml.

## RECOMENDACIONES

El backer rod debe colocarse a la profundidad adecuada para que pueda sellarse según las dimensiones que se muestran en la siguiente tabla y alcanzar el consumo estimado que se indica.

## Resultados de la norma ASTM C-290 y otras ASTM (Dallas Laboratories, Inc.)



ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE ENSAYO	REQUISITOS SCT	CHEMCON 2302
Tensión de tracción con un alargamiento del 150 % (7 días de curado a 25°C ± 5°C y con una humedad relativa del 45% al 55%).	ASTM DA12	3.2 kg/cm <sup>2</sup>	12.325 kg/cm <sup>2</sup>
Flujo at 25°C ± 5°C	ASTM C639 (15% A Canal)	No debería salir del canal	Aprobado
Velocidad de extrusión a 25°C ± 5°C	ASTM C603 (1/8" @50 psi)	75-250 gms/min	10.8 seg
Densidad específica	ASTM D792 (A Metodo)	1.01 a 1.51	Aprobado
Dureza a -18°C (7 días a 25°C)	ASTM C661	10 a 25	16
Resistencia a la intemperie tras 5,000 horas de exposición continua.	ASTM C793	Sin grietas, pérdida de adherencia ni superficies polvorientas debido a la desintegración	Aprobado
Superficie seca a 25°C ± 5°C y con una humedad relativa del 45% al 55%.	ASTM C679	Menos de 75 min.	Aprobado
Tiempo sin dejar marcas: 72 horas, sin transferencia utilizando un peso de 40 g durante 30 segundos.	ASTM C679	No transfiere	Aprobado
Alargamiento tras 21 días de curado a 25°C ± 5°C y entre un 45 % y 55 % de humedad relativa.	ASTM D412	1200%	≥1200%
Secado al tacto a 25°C ± 5°C y entre un 45 % y 55 % de humedad relativa.	ASTM C1640	Menos de 75 min.	ASTM C1640
Vida útil en el envase a partir del día del envío	-	Mínimo 6 meses	9 meses
Adhesión en la prueba de pelado ≥	ASTM C794	0.50 in <sup>2</sup> (2.2)	7.2 lbf/in
Capacidad de movimiento y adhesión. Extensión al 100% a -18°C tras 7 días de curado al aire a 25°C ± 5°C, seguidos de 7 días en agua a 25°C ± 5°C.	ASTM C719	ASTM C719	No se observan fallos de adhesión ni de cohesión tras 5 ciclos